

визначення факторів впливу на сприйняття анімацій дітьми з РАС. Статистична обробка результатів проводилась за допомогою програми Microsoft Excel.

На основі проведеного дослідження вперше у виразнено фактори, що впливають на сприйняття анімованих персонажів дітьми з РАС.

УДК 686.12.056

© **Ольга Підвишена**, студентка 4-го курсу, НН ВПІ КПІ ім. Ігоря Сікорського, м. Київ, Україна, 2022 р.

Науковий керівник: А. І. Іванко, канд. техн. наук, доц., НН ВПІ КПІ ім. Ігоря Сікорського

ЕНЕРГООЩАДНА ТЕХНОЛОГІЯ ВИГОТОВЛЕННЯ КАРТОННИХ РОЗГОРТК



A new energy-saving technology for cutting cardboard scans and a corresponding device of a pneumatic cutting module have been developed.

Keywords: cardboard packaging; punching device; energy saving technology.

Розроблено нову енергоощадну технологію висікання картонних розгортки та відповідний пристрій пневматичного висікального модуля.

Ключові слова: картонне пакування; штанцювальний пристрій; енергоощадна технологія.

Дослідження вдосконалення штанцювальних пристроїв є досить актуальним на сьогодні, оскільки картонним пакуванням користуються практично всі. Такий матеріал є екологічним, практичним і підлягає переробці, а штанцювальні способи виготовлення картонної розгортки є основними.

Метою наукової роботи є розробка нової енергоощадної технології висікання картонних розгортки та при-

строю для реалізації даного способу. Для цього здійснено огляд наявних способів висікання картонних розгортки і пристроїв для їх реалізації, а також представлено розрахунки приводу механізму засобами програмування, використавши математичний пакет MathCad.

Методика дослідження — аналітичні розрахунки кінематичних та динамічних характеристик пневматичного висікального модуля. Для розрахунку технологічних параметрів використано програмне забезпечення MathCad.

Працездатність вдосконаленої конструкції підтверджена аналітичними розрахунками приводу. Проведено технологічний аналіз параметрів механізму.

Робота направлена на дослідження та вдосконалення процесу штанцювання, а саме: розгляд пакування для продукції; вивчення питань, від яких залежить процес штанцювання; аналіз традиційних способів штанцювання, виявлення їх недоліків; розгляд подачі картонних заготовок до штанцювального автомата, а також опис вдосконаленого і модернізованого енергоощадного способу виготовлення картонних розгортки.

